

# Vollhartmetall-Schaftfräser (ohne Stufe)

Bitte ausgefüllt zurücksenden an (nur 1 Werkzeug pro Anfrage/Bestellung).

**Anfrage**       **Bestellung**

\_\_\_\_\_  
Firma      Kundennummer (falls vorhanden)

\_\_\_\_\_  
Ansprechpartner      Telefon/Telefax      E-Mail

\_\_\_\_\_  
Anschrift

**Präzisionswerkzeuge  
Schmidt e.K.**  
Inh. Alexandra Simon

Ackerstraße 12  
98544 Zella-Mehlis

Tel.: +49 (0) 36 82 / 48 36 62


Fax: +49 (0) 36 82 / 46 69 78

E-Mail: info@wkz-schmidt.de

Web: www.wkz-schmidt.de

Fräser-Stückzahl \_\_\_\_\_ Gewünschter Liefertermin (unverbindlich) \_\_\_\_\_ KW

**Bitte beschreiben Sie uns Ihre Bearbeitungsaufgabe und das gewünschte Sonderwerkzeug:**

- |                   |   |                                      |   |  |   |
|-------------------|---|--------------------------------------|---|--|---|
| Bearbeitung:      | <input type="checkbox"/> Umfangsfräsen  | <input type="checkbox"/> Schruppen   | Zu bearbeitendes Material:                                | <input type="checkbox"/> unlegierter Stahl | <input type="checkbox"/> Aluminium (Si-Gehalt > 10 %) |
|                   | <input type="checkbox"/> Vollnutfräsen  | <input type="checkbox"/> Schlichten  |   | <input type="checkbox"/> Stahlguss         | <input type="checkbox"/> Aluminium (Si-Gehalt < 10 %) |
|                   | <input type="checkbox"/> Langlochfräsen   | <input type="checkbox"/> Schrupp-/   | <input type="checkbox"/> legierter Stahl                  | <input type="checkbox"/> Kupfer            | <input type="checkbox"/> Messing                      |
|                   | <input type="checkbox"/> Planfräsen   | <input type="checkbox"/> Schlicht-   | <input type="checkbox"/> Inox                             | <input type="checkbox"/> Bronze            | <input type="checkbox"/> Titanlegierungen             |
|                   | <input type="checkbox"/> Kopierfräsen   | <input type="checkbox"/> Schlicht-   | <input type="checkbox"/> rost- und säurebeständiger Stahl | <input type="checkbox"/> Nickellegierungen | <input type="checkbox"/> Hartguss                     |
|                   | <input type="checkbox"/> Untermaßfräsen   | <input type="checkbox"/> applikation | <input type="checkbox"/> Grauguss                         | <input type="checkbox"/> gehärteter Stahl  | <input type="checkbox"/> _____                        |
|                   | <input type="checkbox"/> Eintauchen   |                                      | <input type="checkbox"/> legierter Grauguss               |  |   |
| Bearbeitungsart:  | <input type="checkbox"/> nass <input type="checkbox"/> trocken                      |                                      | <input type="checkbox"/> Sphäroguss                       |  |   |
| Kühlmittelzufuhr: | <input type="checkbox"/> Außenkühlung <input type="checkbox"/> Innenkühlung         |                                      | <input type="checkbox"/> Vermikularguss                   |  |   |
|                   |  |                                      | <input type="checkbox"/> Temperguss                       |  |   |

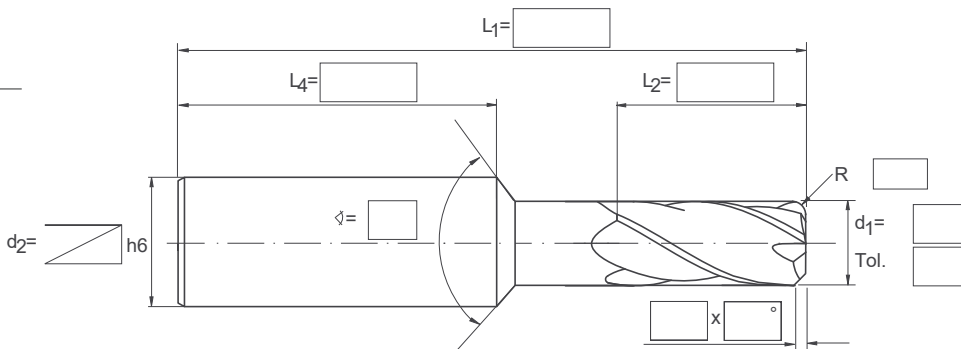
Härte (HRC, HB, etc.): \_\_\_\_\_ Festigkeit (N/mm<sup>2</sup>): \_\_\_\_\_ Norm: \_\_\_\_\_ Normbezeichnung: \_\_\_\_\_

Typenbezeichnung: \_\_\_\_\_

**Schnittrichtung:**     rechts     links  
(ohne Angaben gehen wir von rechts-schneidend aus)

**Spirale:**     rechts     links

**Spiralwinkel:**     °





**Beschichtung:**

(Falls Sie diese selbst wählen wollen)

- TiCN
- TiAlN (Standard)
- AlCrN
- unbeschichtet
- \_\_\_\_\_



**Schaftform:**

- HA (DIN 6535) 
- HB (DIN 6535) 

**Bearbeitungsstrategie:**



\_\_\_\_\_  
Datum      Unterschrift