CNC CNC

WERKZEUGHANDEL PRÄZISIONS- UND SONDERWERKZEUGE SCHMIDT

Vollhartmetall-Spiralbohrer
(zweistufig)

Bitte ausgefüllt zurücksenden an (nur 1 Werkzeug pro Anfrage/Bestellung).

Präzisionswerkzeuge Schmidt e.K.
Inh. Alexandra Simon

Ackerstraße 12
98544 Zella-Mehlis

Tel.: +49 (0) 36 82 / 48 36 62
Fax: +49 (0) 36 82 / 46 69 78

E-Mail: info@wkz-schmidt.de
Web: www.wkz-schmidt.de

☐ **Anfrage** ☐ **Bestellung**

Firma _____ Kundennummer (falls vorhanden) _____

Ansprechpartner _____ Telefon/Telefax _____ E-Mail _____

Anschrift _____

Bohrer-Stückzahl _____ **Gewünschter Liefertermin (unverbindlich)** _____ **KW**

Bitte beschreiben Sie uns Ihre Bearbeitungsaufgabe und das gewünschte Sonderwerkzeug:

Art der Bearbeitung: ☐ ☐

Bohrung: ☐ Durchgangsbohrung ☐ Sacklochbohrung

Bearbeitungsart: ☐ nass ☐ trocken

Kühlmittelzufuhr: ☐ Außenkühlung ☐ Innenkühlung

Zu bearbeitendes Material:

☐ unlegierter Stahl
☐ Stahlguss
☐ legierter Stahl
☐ Inox
☐ rost- und säurebeständiger Stahl
☐ Grauguss
☐ legierter Grauguss
☐ Sphäroguss
☐ Vermikularguss
☐ Temperguss
☐ Aluminium (Si-Gehalt > 10 %)
☐ Aluminium (Si-Gehalt < 10 %)
☐ Kupfer
☐ Messing
☐ Bronze
☐ Titanlegierungen
☐ Nickellegierungen
☐ Hartguss
☐ gehärteter Stahl
☐ _____

Härte (HRC, HB, etc.): _____ **Festigkeit (N/mm²):** _____ **Norm:** _____ **Normbezeichnung:** _____

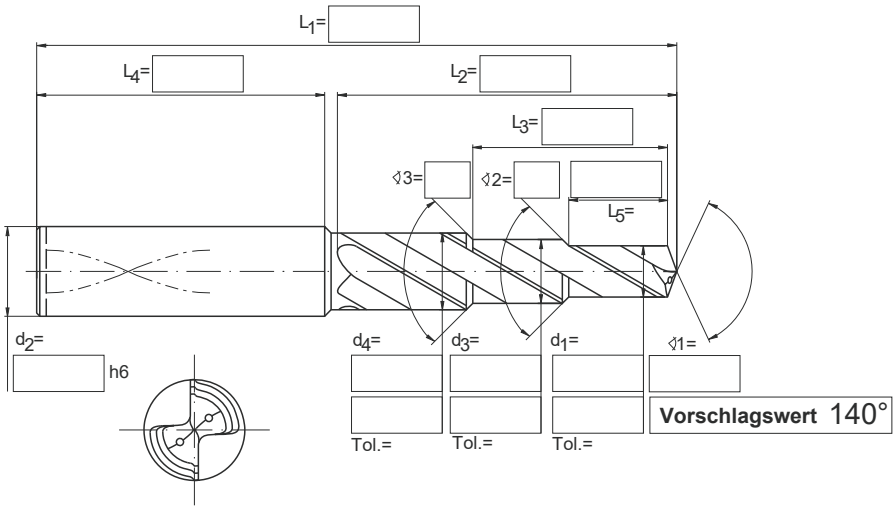
Typenbezeichnung:

_____

Schnittrichtung: ☐ rechts ☐ links
(ohne Angaben gehen wir von rechtsschneidend aus)

Beschichtung:
(Falls Sie diese selbst wählen wollen)
☐ TiAlN
☐ AlTiN
☐ unbeschichtet
☐ _____

Schaftform:
☐ HA (DIN 6535)
☐ HB (DIN 6535)
☐ HE (DIN 6535)



Datum _____ Unterschrift _____