

Vollhartmetall-Bohrer, gerade genutet (einstufig)

Bitte ausgefüllt zurücksenden an (nur 1 Werkzeug pro Anfrage/Bestellung).

Anfrage Bestellung

Firma _____ Kundennummer (falls vorhanden) _____

Ansprechpartner _____ Telefon/Telefax _____ E-Mail _____

Anschrift _____

Präzisionswerkzeuge
Schmidt e.K.

Inh. Alexandra Simon

Ackerstraße 12
98544 Zella-Mehlis

Tel.: +49 (0) 36 82 / 48 36 62



Fax: +49 (0) 36 82 / 46 69 78

E-Mail: info@wkz-schmidt.de

Web: www.wkz-schmidt.de

Bohrer-Stückzahl _____ Gewünschter Liefertermin (unverbindlich) _____ KW

Bitte beschreiben Sie uns Ihre Bearbeitungsaufgabe und das gewünschte Sonderwerkzeug:

Art der Bearbeitung:  

Zu bearbeitendes Material:

Bohrung: Durchgangsbohrung Sacklochbohrung

Bearbeitungsart: nass trocken

Kühlmittelzufuhr: Außenkühlung Innenkühlung

Grauguss
 legierter Grauguss
 Aluminium (Si-Gehalt > 10 %)
 Aluminium (Si-Gehalt < 10 %)
 Kupfer
 Messing
 Bronze

Härte (HRC, HB, etc.): _____ Festigkeit (N/mm²): _____ Norm: _____ Normbezeichnung: _____

Typenbezeichnung: _____

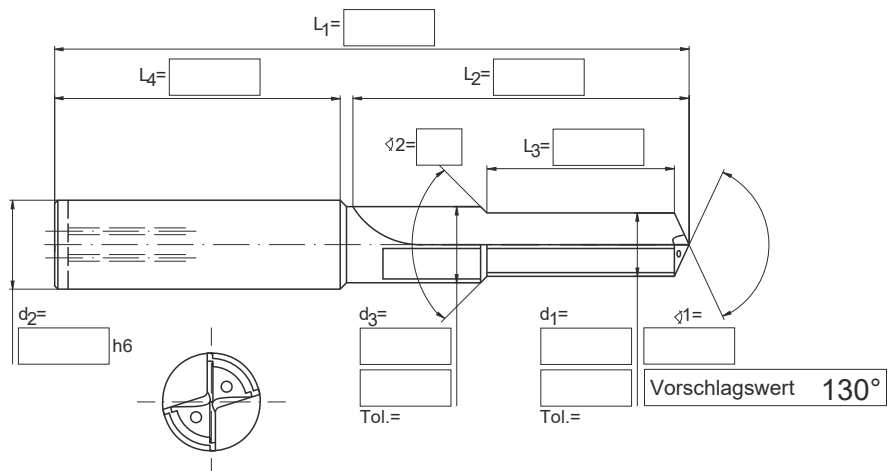
Schnitttrichtung: rechts links
(ohne Angaben gehen wir von rechts-schneidend aus)

Beschichtung: (Falls Sie diese selbst wählen wollen)

- TiAlN
- AlTiN
- unbeschichtet
- _____

Schafform:

- HA (DIN 6535) 
- HB (DIN 6535) 
- HE (DIN 6535) 



Datum _____ Unterschrift _____