

Vollhartmetall-Bohrer, gerade genutet (zweistufig)

Bitte ausgefüllt zurücksenden an (nur 1 Werkzeug pro Anfrage/Bestellung).

**Präzisionswerkzeuge
Schmidt e.K.**
Inh. Alexandra Simon

Ackerstraße 12
98544 Zella-Mehlis

Tel.: +49 (0) 36 82 / 48 36 62
Fax: +49 (0) 36 82 / 46 69 78

E-Mail: info@wkz-schmidt.de
Web: www.wkz-schmidt.de

Anfrage **Bestellung**



Firma Kundennummer (falls vorhanden)

Ansprechpartner Telefon/Telefax E-Mail

Anschrift

Bohrer-Stückzahl _____ **Gewünschter Liefertermin (unverbindlich)** _____ **KW**



Bitte beschreiben Sie uns Ihre Bearbeitungsaufgabe und das gewünschte Sonderwerkzeug:

Art der Bearbeitung:   Zu bearbeitendes Material:

Bohrung: Durchgangsbohrung Grauguss
 Sacklochbohrung legierter Grauguss

Bearbeitungsart: nass trocken Aluminium (Si-Gehalt > 10 %)
 Aluminium (Si-Gehalt < 10 %)

Kühlmittelzufuhr: Außenkühlung Innenkühlung Kupfer
 Messing
 Bronze

Härte (HRC, HB, etc.): _____ **Festigkeit (N/mm²):** _____ **Norm:** _____ **Normbezeichnung:** _____

Typenbezeichnung: _____

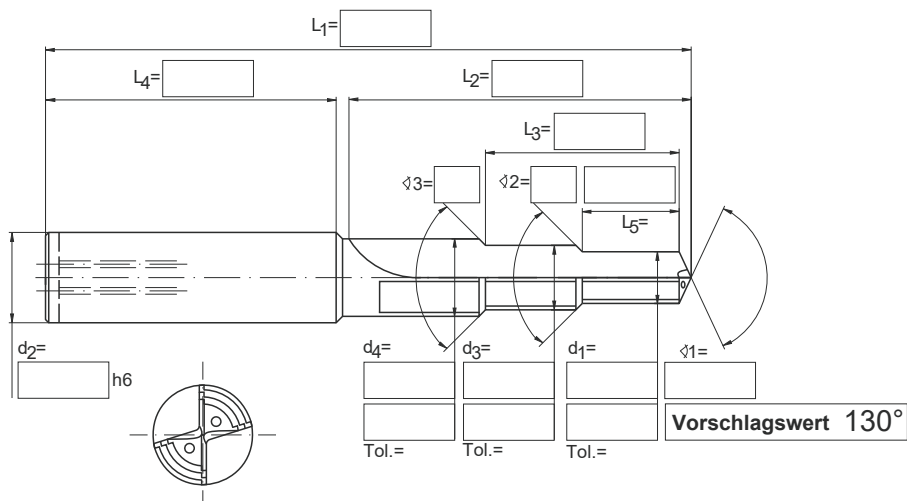
Schnitttrichtung: rechts links
(ohne Angaben gehen wir von rechts-schneidend aus)

Beschichtung:
(Falls Sie diese selbst wählen wollen)

- TiAlN
- AlTiN
- unbeschichtet
- _____

Schafform:

- HA (DIN 6535) 
- HB (DIN 6535) 
- HE (DIN 6535) 



Datum Unterschrift